



INTECNO®

rosg
grupo

Wondercool FM-2

Wondercool presenta Wondercool FM-2, el primer superenfriador en formato **frentemostrador**.

Estos equipos suponen un salto cualitativo en tecnología de enfriamiento industrial, ya que trabajan por debajo de 0 grados sin congelar ni bebidas ni sólidos.



Fiabilidad



Hidrocarburos



Alta tecnología



Personalización

Aplicaciones

- Superenfriamiento de bebidas a gran velocidad (multiplica las ventas en bares, restaurantes, hoteles y eventos).
- Experiencia de cliente extraordinaria (las cervezas más frías del mundo, efecto *slush*...).
- Alargamiento de la vida útil de los comestibles y reducción de mermas por caducidad.

Datos Técnicos

Dimensiones (mm)*	1492 x 600 x 1045
Potencia eléctrica (KW)	0,626
Potencia frigorífica (KW)	0,680
Tercios de cerveza por Parrilla	24
Volúmen interior neto (L)	176
Clase climática	4

Características

- Encimera en acero inoxidable con acabado satinado.
- Peto trasero sanitario de 100 mm unido a la encimera mediante canto delantero curvo.*
- Estructura compacta totalmente inyectada con paneles exteriores en acero inoxidable.
- Cuerpo interior en acero inoxidable.
- Puertas de cristal con tirador y cerradura incorporados.
- Interior con uniones curvas para facilitar la limpieza.
- Puertas dotadas de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Burlete de fácil sustitución en todo el contorno.
- Estantes interiores de varillas plastificadas, fácilmente desmontables para su limpieza.
- Soportes de sujeción de estantes regulables en altura.
- Pies de acero inoxidable regulables en altura.
- Desagüe en el interior de la cámara.
- Unidad condensadora hermética con condensador ventilado.
- Refrigerante ecológico R-290 libre CFC.
- Evaporador de tiro forzado con recubrimiento anticorrosión.
- Evaporación automática del agua del desescarche.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, libre CFC, con una densidad de 40 Kg/m3.
- Control electrónico de la temperatura con visor digital.
- Desescarche automático.
- Temperatura de trabajo: de -7º a -5º C con 32 ºC de temperatura ambiente.
- Todos los modelos incorporan un cajón neutro auxiliar.

Temperatura de trabajo (°C)	-7 / -5
Refrigerante	R-290
Tensión / frecuencia	230 V / 50 Hz
Material	Inoxidable
Número de puertas	2
Tipo de clavija	Europea

*ancho x fondo x alto

Wondercool FM-2



Fiabilidad



Hidrocarburos



Alta tecnología



Personalización

Datos Técnicos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

Amperaje (A):	3,8
Fases:	1N
Frecuencia eléctrica:	50Hz
Potencia eléctrica (KW):	0,626
Voltaje:	230V

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

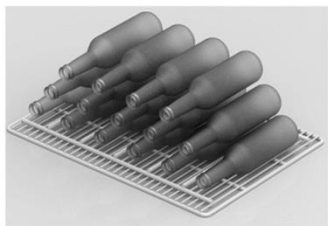
Agente expandente:	CO2
Carga de gas refrigerante (G):	120
Clase climática:	4
Equipo:	Hermético
Especificaciones de frío:	Ninguno
Lámpara (W):	10
Número compartimentos:	1
PCA:	3
Potencia frigorífica (KW):	0,680
Sistema de condensación:	Ventilada
Temperatura:	-7 -5 °C
Tipo gas:	R-290

FRENTEMOSTRADORES REFRIGERADOS

Alarma HACCP:	No
Cerraduras:	Sí
Clase climática:	4
Encimera:	Inoxidable
Fases:	1N
Frecuencia eléctrica:	50Hz
Gama:	Classic
Número de puertas:	2
Peto:	Sí
Tipo gas:	R-290
Voltaje:	230V

Dimensiones embalaje (mm)*

Alto	1195 mm
Ancho	1600 mm
Profundidad	680 mm
Peso bruto	131 kg



Grado alcohol / Alcoholic strength	Punto de corte / Set Point
5% < 5,5 %	-7°C
4% < 5%	-6°C
3,5% < 4%	-5°C
Cerveza / Beer 0,0%	-2°C
Refrescos carbonatados / Carbonated beverages	-2°C

Wondercool Classic

La innovación que el mercado estaba esperando. Con el primer superenfriador europeo, Wondercool lanza una serie de **superenfriadores** de distintas capacidades para su línea HORECA.

Con tecnología patentada de última generación, estos equipos suponen un salto cualitativo en tecnología de enfriamiento industrial, ya que trabajan por debajo de 0 grados sin congelar ni bebidas ni sólidos.



Wondercool se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso.

Aplicaciones

- Superenfriamiento de bebidas a gran velocidad (multiplica las ventas en bares, restaurantes, hoteles y eventos).
- Experiencia de cliente extraordinaria (las cervezas más frías del mundo, efecto *slush*...).
- Alargamiento de la vida útil de los comestibles y reducción de mermas por caducidad.

Características

- Luz LED interior dispuesta verticalmente para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporciona una gran robustez.
- Puerta con triple cristal, perfil de aluminio y tirador de plástico embutido en el mismo color.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Dotación de cuatro estantes.
- Cuatro ruedas giratorias (dos con freno) para facilitar el movimiento.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con descarche automático.
- Puerta dotada de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Desagüe en el interior de la cámara.
- Paletizado unitario.
- Exterior personalizable.*
- Cerradura para evitar apertura.*
- Energy Management Device (EMD).*



Fiabilidad



Hidrocarburos



Alta tecnología



Personalización

Datos Técnicos

Dimensiones (mm)*	694 x 727 x 2007	Temperatura de trabajo (°C)	-10 / 0
Peso neto (Kg)	125	Refrigerante	R-290
Volumen interior neto (L)	348	Tensión / frecuencia	230 V / 50 Hz
Capacidad botellines cerveza de 1/3 (uds)	224	Medidas serigrafía lateral (mm)	670 x 1930
Consumo eléctrico 24 h (kWh)	6,61	Medidas serigrafía canopy (mm)	81 x 689
Clase climática	CC2 (32 °C / 65% HR)	Transporte contenedor 40' / camión 13 m	45 / 51

gruporoig.es

Grupo Roig

Polígono Industrial A Tomada, nº 61
15940 A Pobra do Caramiñal
(A Coruña)

☎ 981 832 321

✉ gruporoig@gruporoig.es

[@gruporoig](#)

roig
grupo